

ONE PLUS

СЕМИНАР С МОНТАЖНИКАМИ

ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ К НАМ!

www.ruoneplus.ru

Tel: +7 (495) 995-37-35

ONE PLUS PE-Xa Система



- ООО «ВАН ПЛАС» находится в Московской области, Красногорский р-н, п/о Путилково, 69 км МКАД, Бизнес-парк «ГРИНВУД», строение 1, помещение 224/228. наши продукции производятся китайским поставщиком-группа компании «Хун-Юе»
- Основной бизнес : исследование, разработка и продажа трубопроводной системы РЕ-Ха для внутреннего водоснабжения, отопления и горячего и холодного водоснабжения, предоставляя пользователям научные и комплексные решения для трубопроводной системы РЕ-Ха;
- Две системы соединения для трубы РЕ-Ха: Система ОР и аксиальная, размеры продукции с Ø12-Ø63, соответствующие комплексные фитинги для водоснабжения и отопления, Уровень давления охватывает Серии S5, S 4 и S3.2 полностью соответствуют требованиям использования различных сред, таких как Class1, 2, 4, 5/6, 8, 10bar;

О компании

- **Развитие:**
1994 г. основание Компании ХУН-ЮЕ
2010 г. ХУН-ЮЕ реорганизована в группу компаний.
Адрес Группы компании:
- Китай, 066004, провинция Хэбэй,
- г. Циньхуандао, Район Развития,
- ул. Longhaidao 81.
- **Сфера деятельности:** Исследования и разработка, производство и реализация пластиковых труб, и торговля сырьём.
- **предприятия входящие в концерн :**
«ХУН-ЮЕ ПЛАСТИК»
« Хубэй ХУН-ЮЕ ПЛАСТИК»
« Циньхуандао ХУН-ЮЕ строительных материалов»



О компании

«Heibei Huixin Химическая
Промышленная Наука»
«Гуандун ХУН-ЮЕ ПЛАСТИК»
«ВАН ПЛАС ПЛАСТИК»

Промышленный парк:
Ermeishang промышленный парк
Longhaidao промышленный парк
Xiaogan промышленный парк

Общая площадь: 250 тыс.
квадратных метров.



Группа компаний ХУН-ЮЕ

Поставщик систем пластиковых трубопроводов



Система холодного и горячего водоснабжения в домах

Система канализаций

Система для электрокабелей

Система трубопроводов для отопления.

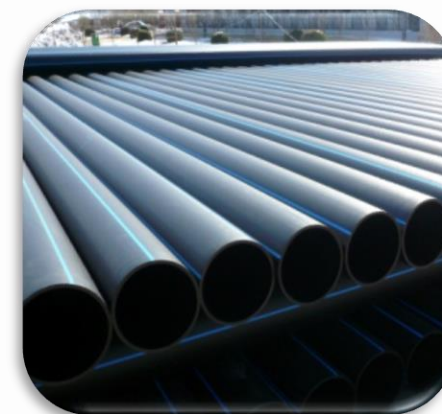
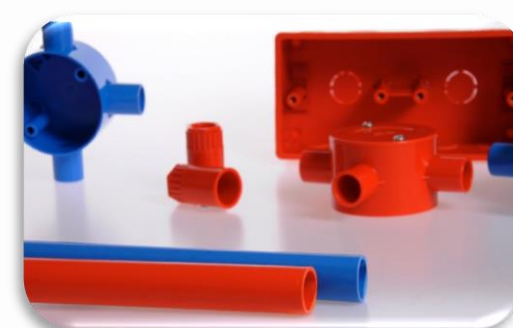
Система теплого пола.

Система солнечных водонагревателей.



Ассортимент продукции

- Ассортимент продукции : PE-Xa, PPR, PE-RT, PE, PB, PVC ,
диаметры труб 10-800mm , более 2000 наименований.



Преимущество ХУН-ЮЕ

Полный ассортимент продукции

- для водоснабжения, отопления, электроизоляции, и имеет множество других применений.
- Предоставляются комплексные решения поставок.
- продукции: PE-Xa/PPR/PVC/PE/PE-RT/PB трубы и фитинги, размер: 10-1000mm

- Высоквалифицированный персонал лаборатории
- Высокотехническое предприятие
- Более 50 патентов на продукцию
- Мощные и современные технические возможности

Собственные разработки

Передовое оборудование

- 400 комплектов станков производства и тестирования. и годовая мощность по производству 300 000 тонн
- Профессиональная команда обслуживания, стандартизированная обработка заказов, простота и удобство.

- На рынке компания более 25 лет, надежная система управления, и хорошая репутация создают прекрасные условия для бизнеса.
- CNAS испытательный центр, линии производства от ведущих мировых брендов Battenfeld, KraussMaffei, Cincinatti.

Сырье: LG XL1800; Пероксиды Akzo TRIGONOX; Антиокислитель : BASF

Хорошее качество

Общая производственная мощность компании



**PVC линия
производства**



**Krauss Maffei оборудование из
Германии**



**ИРТ оборудование для
тестирования из Германии**



**Оборудование для PE-
Ха из Южной Кореи**



**Литьевые машины
для PPR**



**Battenfeld линии
производства из
Германии**

Сертификаты



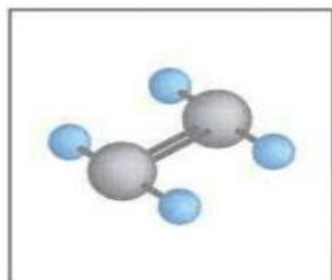
HONGYUE



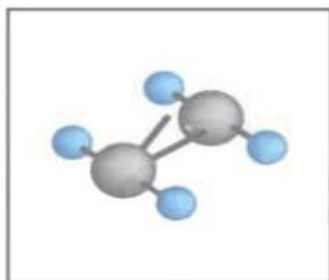
**Наша Честь
Our Honors**



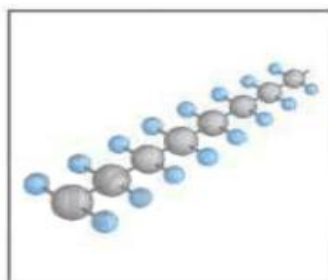
Что за трубы РЕ-Х ?



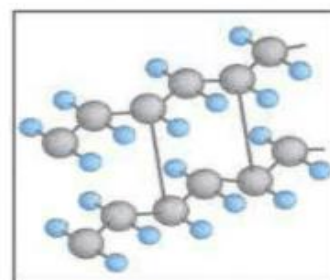
Этилен
полиэтилен



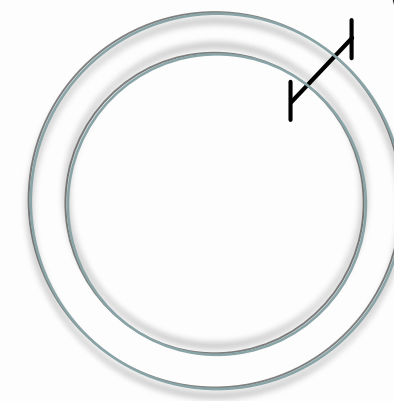
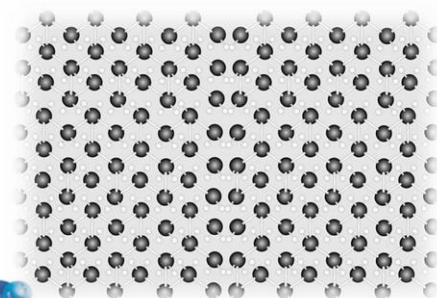
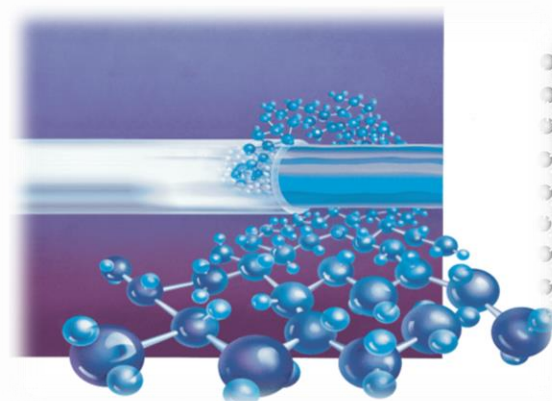
Открытые связи



Полиэтилен (PE)



Сшитый



Сечение

Трубы из сшитого полиэтилена РЕХ представляют собой современное поколение полимерных трубопроводов.

Сшивка полиэтилена выполняется на молекулярном уровне путем сшивания его линейных молекул. В процессе сшивки между цепочками углеродных молекул образуются поперечные дополнительные связи, за счет которых этот материал устойчив к воздействию высокого давления и температуры.

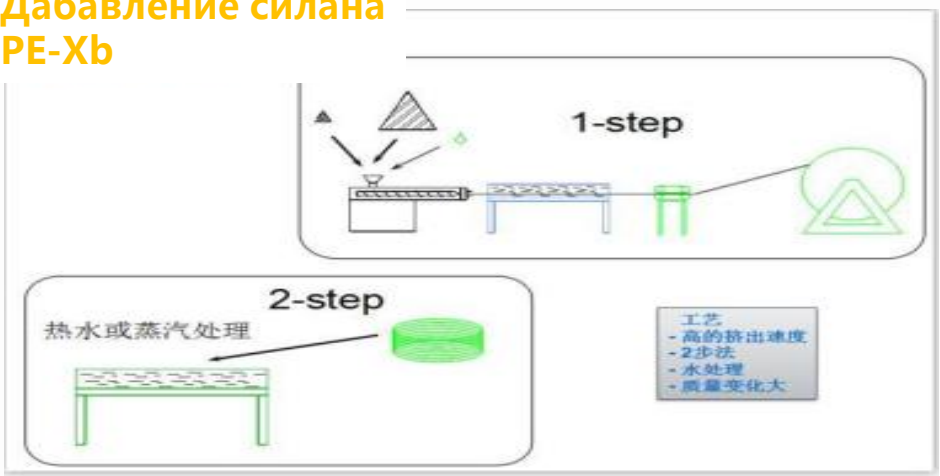
Сшивка РЕХ труб производится несколькими способами, наиболее распространены химические методы: пероксидный (РЕХ –а) – сшивка с применением органических пероксидов и гидропероксидов;

Отличие PE-Ха, В, С разных производственных процессов

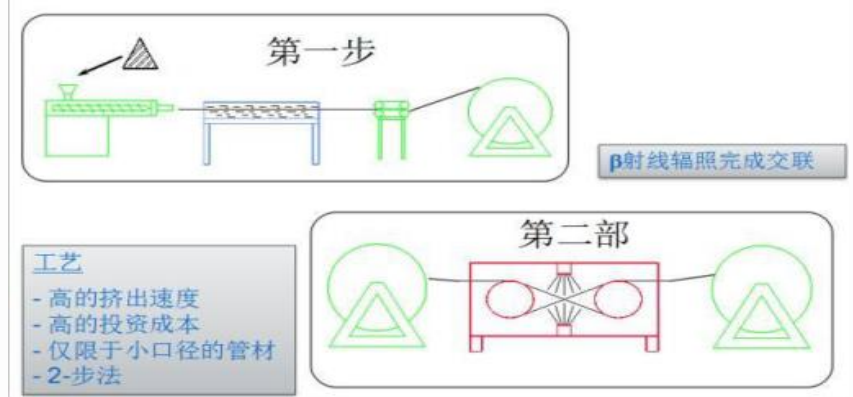
PE-Ха Добавление пероксида



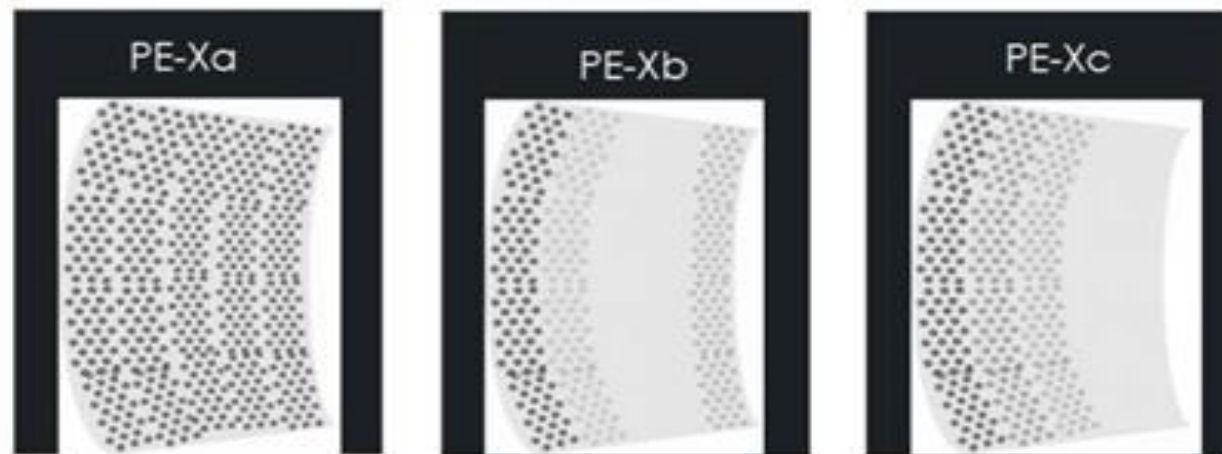
Добавление силана PE-Xb



бета-лучи PE-Xc



Отличие структуры сшивки PE-Xa, b, c



По стандарту ISO 15875-3:

PE-Xa Сшивка(Engel) $\geq 70\%$

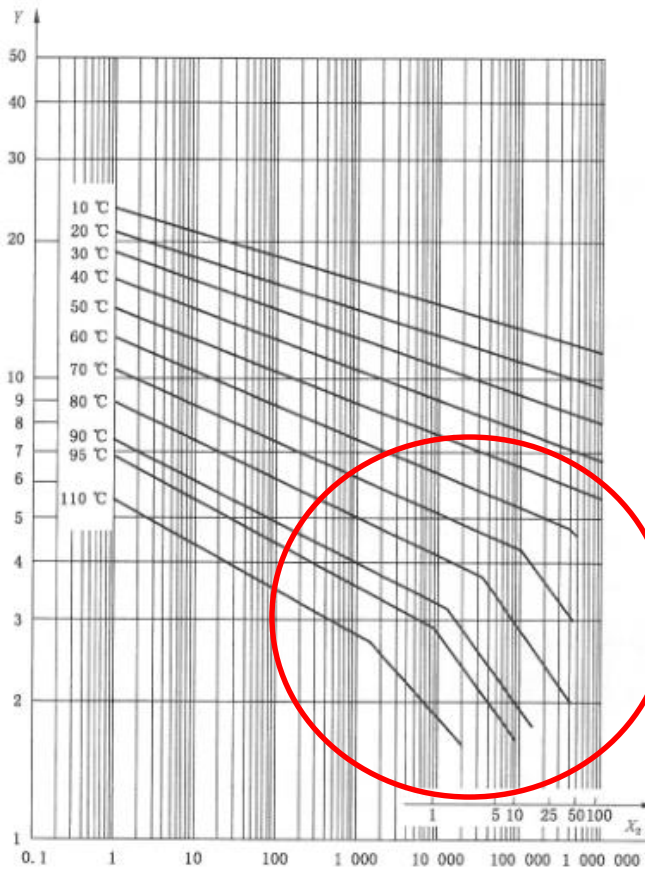
PE-Xb Сшивка(силан) $\geq 65\%$

PE-Xc Сшивка(луч) $\geq 60\%$

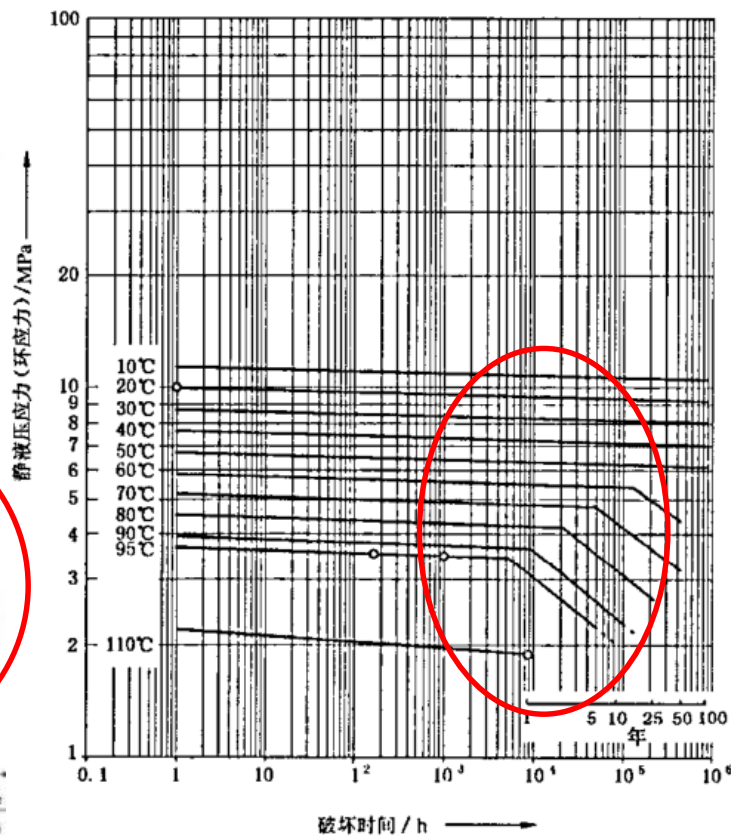
степень сшивки: PE-Xa > PE-Xb > PE-Xc

степень неравномерности сшивки: PE-Xa > PE-Xb > PE-Xc

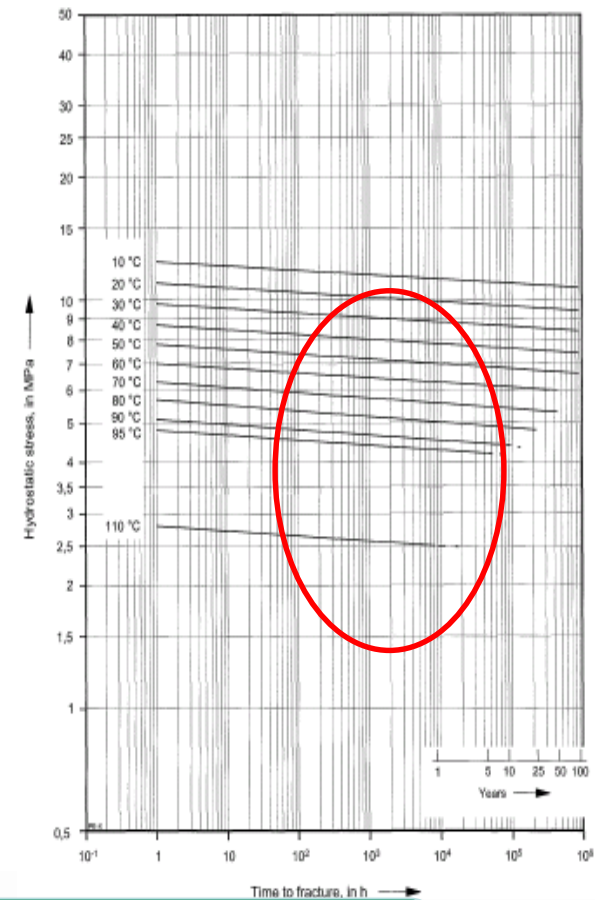
Сравнение Характеристики труб PE-Xa, PE-RT и PPR



PPR



PE-RT



PE-Xa

Состояние применения труб РЕ-Ха по всему миру

Внутренний статус применения горячей и холодной воды:

Металлические трубы (оцинкованные \ медь \ нержавеющая сталь) в настоящее время доступны только в небольших количествах для медных и нержавеющих труб.

Использование алюминиево-пластикового композита и чистого пластика (PPR \ PE-RT \ PB \ PVC) уменьшается с каждым годом.

Использование труб РЕ-Ха растет с каждым годом



Алюминиевая

PP-R

РЕ-Ха

Металлическая



PE-Xa Преимущество



За 20 лет производства трубы PE-XA, мы выдержали рыночную конкуренцию и получили большое доверие клиентов.

97 линий экструдеров и станков из Южной Кореи, 250 тысяч метров производства продукции в день . Данный объем выпуска продукции являемся самым крупным в Азии по изготовлению PE-Xa .

Лучшее сырьё от лучших производителей в мире, позволяет обеспечить высшее качество продукции.

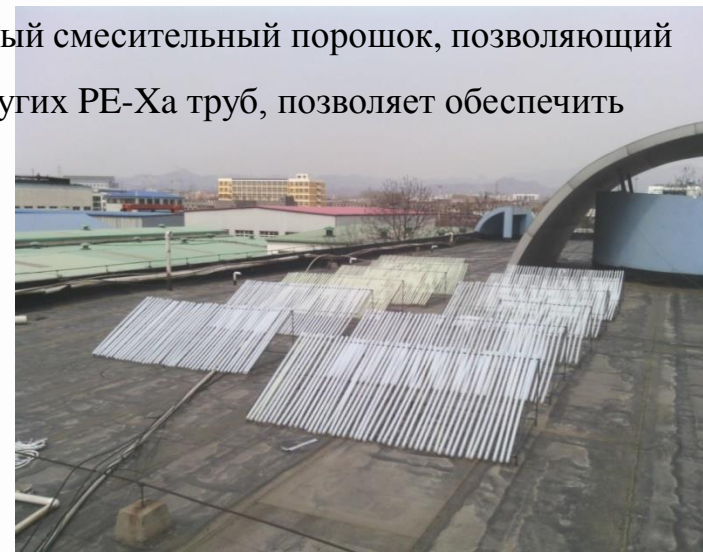
Сырьё: LG XL1800 (Южная Корея); Пероксиды Akzo TRIGONOX (Германия); Антиокислитель : BASF (Голландия)



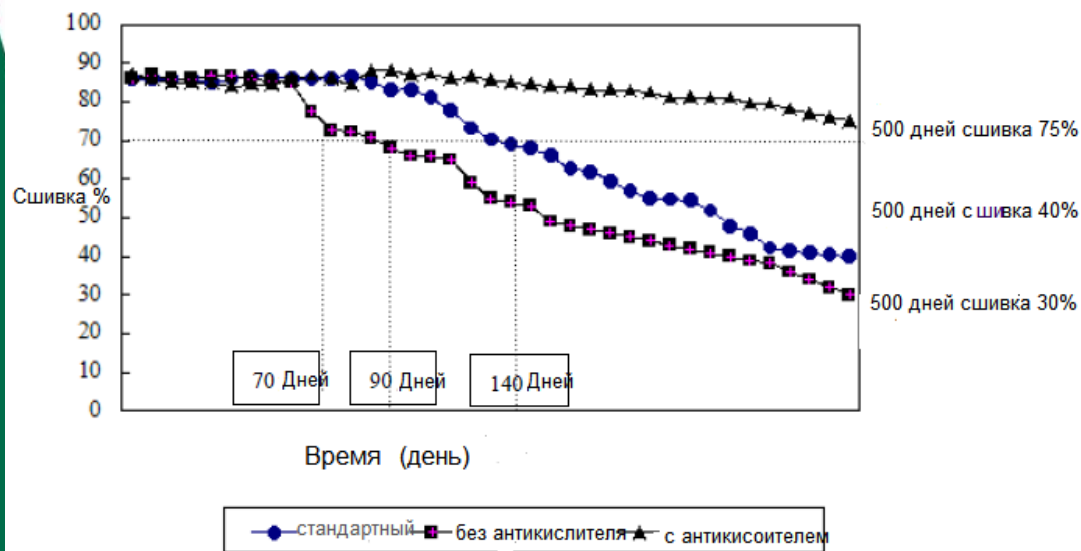
PE-Ха Преимущество (3)

Специальная добавка дающая невероятную стойкость к старению

- Наше ноу-хау состоит в специальной добавке, однородный смесительный порошок, позволяющий увеличить стойкость к старению 3,5 раз в отличии от других PE-Ха труб, позволяет обеспечить срок пользования продукций более 50 лет.



Солнечные лучи окажут влияние на сшивку труб Pe-ха из разных рецептов



PE-Xa Преимущество

Строгое лабораторное испытание сшивки

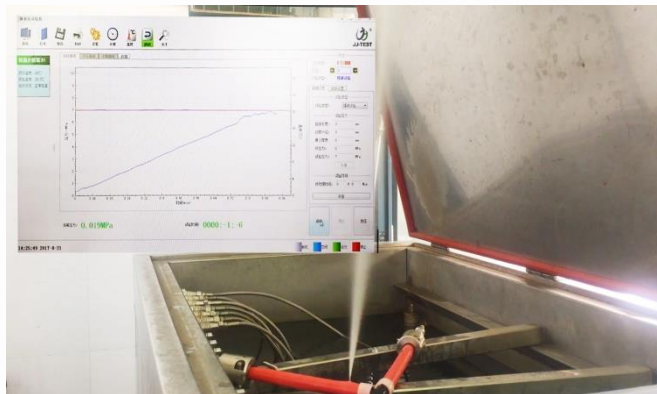
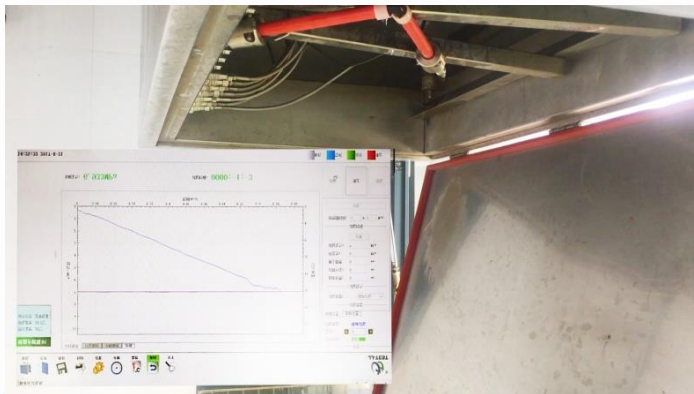
- Круглосуточные испытания сшивки
- Стабильная сшивка 85%—у труб PE-Xa самые хорошие характеристики
- Однородная сшивка—у труб PE-Xa превосходная молекулярная память



PE-Xa Преимущество

Техническая инновация, хорошее сопротивление давлению

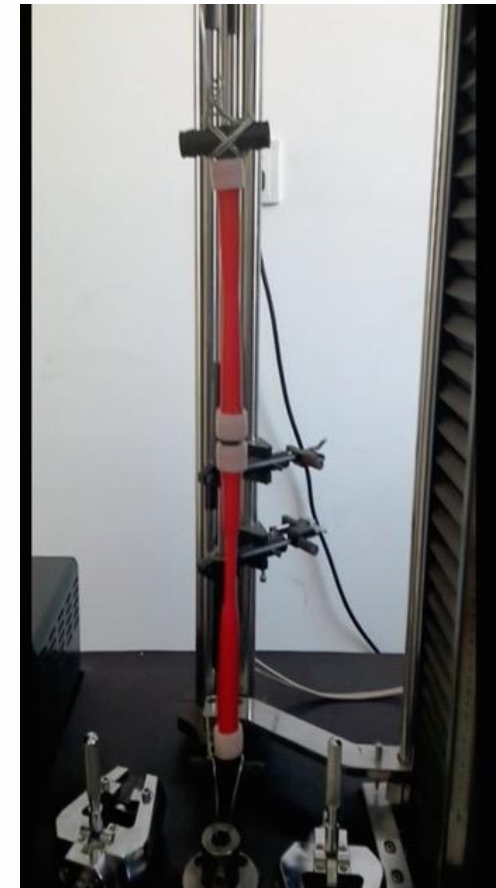
- Качественное сырьё, ноу-хау сырьё и добавки, и строгий контроль сшивки, это причины того, что у наших трубы хорошая стойкость к давлению.
- При испытаниях труб PE-Xa 16*2.2 давление разрыва достигает более 45 Bar, давление разрыва наших труб на 30% превосходит конкурентов.
- По американскому стандарту ASTM F87 делали испытание в США, при температуре 93.3°C, более 72 часов трубы HONGYUE могут выдерживать 12.4 бар.



PE-Xa Преимущество

Самая хорошая комплексная характеристика

- Прочность при растяжении: 17-19 Bar, полное относительное удлинение: 550-600%.
- Самая хорошая комплексная характеристика, хорошее сопротивление давлению, хорошая гибкость, дает возможность легче делать монтаж системы .



PE-Xa Преимущество

Легкий, Быстрый и Безопасный монтаж

- Соединение труб системой ОР «Быстро и Легко».
- быстро, легко и безопасно производится монтаж системы , значительная экономия времени.



ONE PLUS PE-Xa Система (OP)



Последовательность действий при монтаже



1. Отрезать трубу перпендикулярно ее оси.

2. Надеть гильзу на трубу до упора.

3. Расширить трубу с гильзой с помощью расширителя в следующей последовательности:

- раввести ручки расширителя полностью и вставить насадку внутрь трубы до упора (без приложения усилия);
- свести ручки расширителя полностью;
- раввести ручки расширителя полностью, и продвинуть насадку внутрь трубы.

Расширение необходимо проводить не менее трех раз, каждый раз проворачивая расширитель на 30°, до полного погружения насадки в трубу с силой. При температуре окружающей среды от -5 до -15 °С сильное расширение следует производить в 2-3 захода с предварительным нагревом трубы строительным феном.

4. Быстро (в течение 4-5 секунд) установить фитинг в трубу. Через несколько секунд, благодаря эффекту молекулярной памяти, создается прочное соединение трубы с фитингом.

Механический инструмент



Ручной инструмент

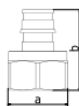


Муфта переходная с наружной резьбой



Диаметр	a	b
16*1/2	22	39
16*3/4	27	40
20*1/2	22	43
20*3/4	27	44
25*3/4	27	49
32*1	35	59

Муфта переходная с внутренней резьбой



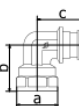
Диаметр	a	b
16*1/2	26	35
16*3/4	32	35
20*1/2	26	39
20*3/4	32	39
25*3/4	32	44
32*1	38	55

Муфта переходная с накидной гайкой



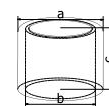
Диаметр	a	b
16*1/2	25	34
16*3/4	30	34
20*1/2	26	38
20*3/4	30	38
25*3/4	30	43
32*1	39	52

Угол переходной с внутренней резьбой



Диаметр	a	b	c
16*1/2	27	29	35
16*3/4	34	33	38
20*1/2	27	31	39
20*3/4	34	33	42
25*3/4	27	33	46
32*1	34	33	46

Гильзы



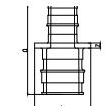
Диаметр	a	b	c
16	22	16	17
20	26	20	21
25	32	25	26
32	40	32	33

Муфта соединительная



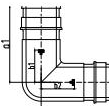
Диаметр	a	b	c
16	39	16	3
20	47	20	3
25	58	24	3
32	73	29	3

Муфта переходная



Диаметр	a	b	z
20-16	43	20	3
25-16	48	24	3
25-20	52	24	3
32-25	65	29	3

Угол 90°



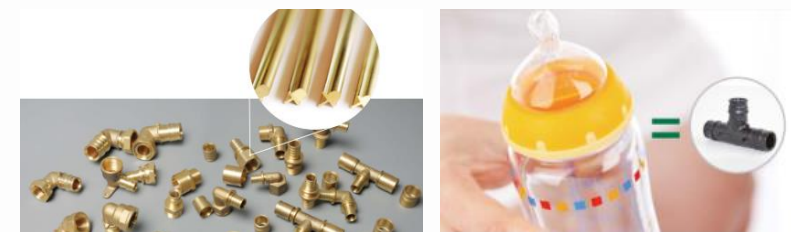
Диаметр	a1	a2	b1	b2
16	27	31	9	13
20	34	38	12	16
25	42	47	14	19
32	67	73	16	23



ONE PLUS Характеристики аксиальных латунных фитингов и трубы РЕ-Ха

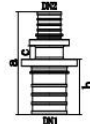


- Трубопроводная арматура PPSU США Solvay R-5100 соответствует европейским стандартам (форма ,размер конструкции) для обеспечения безопасного использования;
 - Латунные фитинги соответствуют европейскому стандарту CW617 HPB59 и изготавливаются из специальной бесцинкованной латуни, чтобы соответствовать европейским стандартам гигиены питьевой воды;
 - В процессе изготовления латунных фитингов (горячая ковка) используются медные прутки для обеспечения плотности и ударной вязкости .
 - Фитинги менее ломкие при высоких температурах ,прочность в два раза выше , и чем у литых фитингов;
 - Благодаря 5000 тестов теплового цикла и 10000 циклов испытаний на ударную нагрузку срок службы гарантируется в течение 50 лет;
- Фитинги с надвигной гильзой ONE PLUS могут использоваться в соединении трубопроводов PEX, PE-RT и PB.



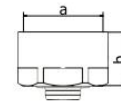
ONE PLUS PE-Xa Аксиальная система

Муфта переходная



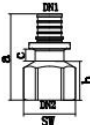
Диаметр	DN1	DN2	a	b	c
20*16	20	16	48.5	23	6.5
25*16	25	16	57.5	31	7.5
25*20	25	20	61.5	31	7.5
35*25	32	25	75.5	37	7.5

Переходник компрессионный под евроконус



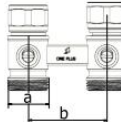
Диаметр	a, мм	b, мм
16*1/2"	1/2	180
16*3/4"	3/4	180

Муфта переходная с внутренней резьбой



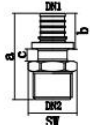
Диаметр	DN1	DN2	a	b	c	SW
16*1/2	16	G1/2"	46.5	21	6.5	28
16*3/4	16	G3/4"	50.5	25	6.5	38
20*1/2	20	G1/2"	48.5	19	6.5	30
20*3/4	20	G3/4"	54.5	25	6.5	38
25*3/4	25	G3/4"	62.5	24	7.5	38
32*1	32	G1"	72	27	8	44

Узел Н образный для подключения радиатора



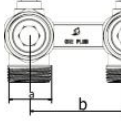
Диаметр	a, мм	b, мм
1/2"	3/4	50
3/4"	3/4	50

Муфта переходная с наружной резьбой



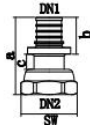
Диаметр	DN1	DN2	a	b	c	SW
16*1/2	16	R1/2"	46	19	6.5	26
16*3/4	16	R3/4"	49	23	6.5	30
20*1/2	20	R1/2"	51	23	6.5	30
20*3/4	20	R3/4"	52	23	6.5	38
25*3/4	25	R3/4"	61	31	7	30
32*1	32	R1"	72	37	7.5	37.7

Узел Н образный для подключения радиатора угловой



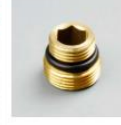
Диаметр	a, мм	b, мм
1/2"	3/4	50
3/4"	3/4	50

Муфта переходная с накидной гайкой



Диаметр	DN1	DN2	a	b	c	SW
16*1/2	16	G1/2"	39.8	19	7.8	29
16*3/4	16	G3/4"	40.3	19	6.5	33
20*1/2	20	G1/2"	43.8	23	7.8	29
20*3/4	20	G3/4"	44.3	23	6.5	33
25*3/4	25	G3/4"	52.3	31	6.5	33
32*1	32	G1"	62.5	37	8	43

Ниппель переходной для узла подключения радиатора



Диаметр	a, мм	b, мм
1/2*3/4"	1/2	3/4
3/4*3/4"	3/4	3/4

Последовательность действий при монтаже



1. Открыть трубу под прямым углом ножницами, предназначенными для резки труб.



2. Подать гильзу на трубу высокой стороной расширительного фитинга.



3. Вставить в трубу до упора расширитель с расширительной насадкой требуемого диаметра.

Расширитель сдвигает раструбную насадку и удерживает ее на месте до завершения расширения трубы.



Расширитель выдвигается на определенную длину при этом проверяется осевая ось на 30°. После расширения (при монтаже на трубу 1/2" длина гильзы должна быть не менее 117 мм, при монтаже на трубу 3/4" - не менее 117 мм).



4. Вставить штуцер фитинга в трубу до предпоследнего буртика.



5. Запрессовать гильзу на фитинг с помощью пресса с соответствующим диаметром трубы пресс-насадкой.



Конечное положение расширительной насадки



6. Готовое соединение.

Инструмент для монтажа



Полный ассортимент комплектных фитинг по стандарту ISO и ГОСТ, инструменты, полностью соответствует требованиям внутреннего водоснабжения, отопления, проектирования, монтажа и использования.

PE-Ха Преимущество Международное страхование



- Работает офис и склад в Москве.
- Быстро решаем разные послепродажные вопросы.
- Страхование продукции достигает 1 млн. долларов, минимальные риски.

Форма № 1-1-Учет
Код по КНД 1121007

Федеральная налоговая служба
СВИДЕТЕЛЬСТВО

**О ПОСТАВКЕ НА УЧЕТ РОССИЙСКОЙ ОРГАНИЗАЦИИ
В НАЛОГОВОМ ОРГАНЕ ПО МЕСТУ ЕЕ НАХОЖДЕНИЯ**

Настоящее свидетельство подтверждает, что российская организация
**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ВАН ПЛАС
ПЛАСТМАССА"**

поставлена на учет в соответствии с
Налоговым кодексом Российской Федерации **05.07.2017**
(пять месяцев семь)

в налоговом органе по месту нахождения: **Инспекция Федеральной налоговой
службы по г.Красногорску Московской области** **5 0 2 4**

и ей присвоен
ИНН КПП **5 0 2 4 1 7 7 0 5 2 / 5 0 2 4 0 1 0 0 1**

Заместитель начальника Инспекции Федеральной
налоговой службы по г.Красногорску Московской
области

А. А. Ларионов

PIICC 中国人民保险
中国人民财产保险股份有限公司
总公司设于北京 一九四九年创立

AEOTHA2013200
苏: 32001600783409

产品责任保险 (1995版) 保险单
POLICY NO: 32001600783409
保单号/Policy No: PZ1201732019000000128

被保险人/Policy Holder
被保险人信息/The Insured Information
被保险人名称 Name: 宏昌塑胶集团股份有限公司
被保险人地址 Address: 秦皇岛经济技术开发区海港区1号
被保险人营业性质 Nature of Business: 生产和销售
承保区域 Territory of Coverage: 世界范围 (包含美、加地区)

产品名称及规格型号 Description and Model	数量 Quantity	turnover Turnover USD	承保区域 Territory of Coverage
塑料管道P-PVC, PP, and PE pipe and fittings	2,500,000.00		世界范围 (包含美、加地区)

责任限额和免赔额/Limits of Liability & Deductible
每次事故赔偿限额: USD 1,000,000.00
Limit of Indemnity per Occurrence/One Accident: USD 1,000,000.00
每次事故每人人身伤亡赔偿限额: USD 200,000.00
Limit of Indemnity of Bodily Injury (Any One Accident) for Each Person: USD 200,000.00
每次事故财产损失赔偿限额:
Limit of Indemnity (Property Damage) for Any One Accident: USD 2,000,000.00
累计赔偿限额: USD 10,000,000.00
Aggregate Limit of Indemnity: USD 10,000,000.00
每次事故免赔额: USD 10,000.00
Deductible (Any One Accident): USD 10,000.00
*每次事故, 指不是一次事故或一个事件引起的一系列事件。
The word "ANY ONE ACCIDENT" shall mean any one accident or series of accidents arising out of one event.

保险费/The Premium
首次保险费 Deposit Premium: (大写) 美元 壹万玖仟元整 USD 19,000.00
最低保险费 Minimum Premium: (大写) 美元 壹万玖仟元整 USD 19,000.00
保险费率 Premium Rate: 7.50%
付费日期 Date of Payment: 2017年10月31日

追溯期/Retroactive Date
追溯期
自2017年10月31日零时起至2018年10月30日二十四时止。
Period of Insurance
From 10/31/2017 00:00 To: 10/30/2018 24:00

司法管辖/Jurisdiction
世界范围 (包含美、加地区)

第一页, 共2页
请向投保人、您可访问本公司网站 (www.picc.com.cn) 或5518客服电话或最近的营业网点查询保单信息。若对查询结果有
异议, 请通过以上三种渠道联系本公司。

ИСПЫТАНИЯ ТРУБЫ В НЕЗАВИСИМЫХ ЛАБОРАТОРИЯХ РОССИИ .

- Композит тест : испытание на стойкость при постоянном внутреннем давлении 95*С, 22 часа

ИЦ «КОМПОЗИТ-ТЕСТ» Протокол № КТ/504-2019 от 15.04.2019 Лист 4 из 4

15. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:

Результаты испытаний труб напорных из термопластов РЕ-Ха диаметром 16 мм с толщиной стенки 2,2 мм, оборудованных фитингами на стойкость при постоянном внутреннем давлении

№ образца	Условия проведения испытаний							Результат испытаний
	Температура испытаний, °С	Продолжительность испытаний, не менее, час	Начальное напряжение в стенке трубы, σ, МПа	Номинальное значение толщины стенки, e _н , мм	Номинальный наружный диаметр трубы, d _н , мм	Расчетное испытательное давление для трубы, кг/см ² (МПа)	Фактическое давление испытания трубы, кг/см ² (МПа)	
1	95	22	4,7	2,2	16,0	14,99 (1,47)	14,99 (1,47)	Образцы трубы и фитингов испытания выдержали. Разрушений нет.
2	95	22	4,7	2,2	16,0	14,99 (1,47)	14,99 (1,47)	Образцы трубы и фитингов испытания выдержали. Разрушений нет.

Техник 1 категории-испытатель Постников С.В. Постников
Инженер-испытатель Борисов С.А. Борисов

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ «КОМПОЗИТ-ТЕСТ»
ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
КОМПОЗИТ-ТЕСТ

141070 г. Королев, Московская область, ул. Пионерская д. 4
141070 г. Королев, Московская область, ул. Циолковского д.27 пом VI
тел (495) 613-47-28, 516-66-72

Всего листов 4

«УТВЕРЖДАЮ»
Заместитель руководителя
Испытательного центра
Д.П. Журин

ПРОТОКОЛ
испытаний
труб напорных из термопластов
№ КТ/504-2019 от 14.05.2019

Настоящий протокол касается только образцов, подвергнутых испытаниям.
Настоящий протокол не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного согласия
АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ «КОМПОЗИТ-ТЕСТ».

ИСПЫТАНИЯ ТРУБЫ В НЕЗАВИСИМЫХ ЛАБОРАТОРИЯХ РОССИИ

- НИИ САНТЕХНИКИ : испытание на стойкость при постоянном внутреннем давлении 95*С, 1000 часов.

стр. 1 из 2 Протокол № 2269-МХ07-19 от 15.10. 2019 г.

ОАО «НИИ Сантехники»
Испытательный центр «Сантехоборудование»
127238, Москва, Локомотивный пр., 21

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

Аттестат аккредитации № РОСС.RU.0001.21МХ07
Дата внесения сведений об ИЦ в реестр аккредитованных лиц 31.10.2014



ПРОТОКОЛ
определяющих испытаний
№ 2269-МХ07-19 от 15.10. 2019 г.

Наименование образцов:
- Труба Pipe Plus 20x2.8 PE-Xa SDR 7,1 EN ISO 15875 GOST 32415-2013 (в количестве – 2 шт.)

Краткое описание продукции: Труба напорная из термопласта

Область применения: Предназначен для систем холодного и горячего водоснабжения, отопления

Заявитель: ООО «ВАН ПЛАС ПЛАСТМАССА» Юридический адрес: 143441, Московская обл., Кременагорская район, п/о Пущинском, пр.д. №3А Д, стр. 1, помещение 17/55

Исполнитель: Hongdae Plastic Group Co., Ltd Юридический адрес: No. 81 Longhai Road, Economic and Technological Development Zone, Qinhuangdao, Hebei

Методы испытаний: ГОСТ 32415-2013 «Трубы напорные из термопластов и соединительные детали к ним для систем водоснабжения и отопления. Общие технические условия» п.п. 8.5

Дополнительные сведения: Образцы изготовлены по документам образцов и испытывались на соответствие требованиям ГОСТ 32415-2013 «Трубы напорные из термопластов и соединительные детали к ним для систем водоснабжения и отопления. Общие технические условия» п.п. 5.1.2

Сопроводительная документация: _____

Период проведения испытаний: 29 августа - 1 октября 2019 г.

Оборудование для испытаний:
Схема для определения стойкости труб из полимерных материалов, их соединений узлом при постоянном внутреннем давлении при температуре от 20°С до 95°С, аттестат № 010071, срок действия до 22 мая 2020г., манометр 0-16 кг/см² №1068896, дата поверки 21.01.20г.

стр. 2 из 2

Протокол № 2269-МХ07-19 от 15.10. 2019 г.

Таблица 1.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ		
Пункты НД (нормативной документации)	Требования, показатели	Результат испытаний *
ГОСТ 32415-2013 п. 8.5 ГОСТ 32415-2013 п.п. 5.1.2	Трубы должны быть стойкими к внутреннему давлению при температуре 95°С в течение 1000 часов	ДА (1005 часов)

* В данной колонке таблицы применены следующие обозначения:

- ДА – соответствует требованиям;
- НЕТ – не соответствует требованиям;
- НП – требование не применяется для данного изделия

Примечания:

Результаты испытаний, приведенные в настоящем протоколе, касаются только образцов, подвергнутых испытаниям.
Настоящий протокол содержит 2 страницы.
Частичная перепечатка протокола без согласования с ИЦ «Сантехоборудование» не допускается.

Руководитель ИЦ «Сантехоборудование»

Выхов Ю.В.

Сеть обслуживания Группы компании ХУН-ЮЕ



**Отличное качество не боится НОВЫХ
ВЫЗОВОВ!**

Благодаря хорошему качеству, сервису, профессиональной команде, наши трубы популярны и используются во всем мире.

Спасибо!